



## COMMUNIQUE DE PRESSE

### 2014, poursuite de la dynamique de développement Nouvelles conquêtes commerciales Innovations technologiques

Trept, le 2 octobre 2014 - Avec plus de 30 ans d'expérience, MTB bénéficie aujourd'hui d'une forte notoriété dans le secteur de la gestion de déchets industriels. Le Groupe a su acquérir une expérience considérable avec à son actif près d'une dizaine d'usines clefs en main installées, environ 1 000 machines mises en service dans le monde entier et 40 000 tonnes de déchets industriels valorisés chaque année. A la fois exploitant et fabricant de machines de triage et de broyage, MTB allie innovation et technologie afin de répondre aux besoins exprimés par le marché.

#### 35 années de coopération avec la société Olshak en Israël

La société Israélienne **OLSHAK** utilise toujours la première machine de MTB achetée il y a 34 ans. Cet équipement est actuellement utilisé pour le recyclage des munitions. En effet, auparavant, les munitions hors d'usage, ou périmées étaient stockées dans des containers, puis coulées. Grâce aux équipements MTB, il est actuellement possible de recycler ces munitions, en les broyant, puis en triant les différents composants.

Ainsi, la poudre, mais aussi les parties en acier, sont séparées des métaux non ferreux. Afin d'être totalement inoffensives, ces munitions sont traitées de façon à ce que 100% des percuteurs soient détruits par broyage. Le produit qui en résulte n'a plus rien de militaire : juste un mélange de métaux non ferreux, qui est recyclé à 100%.

#### Création de MTB Recyclingtechnik GmbH

MTB et la société allemande ERDMANN unissent leurs compétences et créent MTB Recyclingtechnik GmbH afin de promouvoir leurs solutions de broyage.

Fort de ce partenariat, une **nouvelle performance a été intégrée à la cisaille rotative CRX2000.**

Elle évolue et devient la cisaille rotative CRX2000 hybride. Les rotors sont interchangeables permettant à la cisaille de broyer ou déchiqueter.



#### Création de l'usine USIMAX

MTB a créé en mai 2014 **USIMAX**, en collaboration avec l'entreprise Pistons Le Dauphin. Cette nouvelle société emménagera en septembre 2014 à Saint-Chef dans l'un des trois bâtiments flambant neuf du complexe de 4 000 m<sup>2</sup> où sera installé un tour d'usinage 5 axes ultramoderne de 56 tonnes, capable d'usiner avec une précision infime des pièces jusqu'à 6,6 mètres de long et 1 mètre de diamètre !





Ce tour fait partie des plus grosses machines de cette catégorie installées en France. Le premier rotor usiné par cette machine sera produit cet été et monté sur le nouveau maxi granulateur SRP 2 800. Le poids de ce rotor sera de 10 tonnes. Dans un deuxième bâtiment accolé, MTB installera sa nouvelle filiale, Sky, extension de son atelier de fabrication de broyeurs et lignes de recyclage clef en main. Par ailleurs, Pistons Le Dauphin, occupera le troisième bâtiment.

#### 42 000 heures de coopération avec la société GUMI IMPEX

MTB a annoncé en mai dernier que les machines installées chez leur client croate GUMI IMPEX tournent depuis près de 10 ans. 42 000 heures de fonctionnement sans aucun problème font de cette collaboration un partenariat exemplaire.



#### MTB, un acteur engagé au cœur de l'économie circulaire

En tant qu'acteur économique majeur sur le marché de la valorisation de déchets industriels, MTB s'engage activement depuis de nombreuses années dans l'économie circulaire auprès de différents partenaires.

Ainsi MTB a intégré le programme ICARRE 95 du constructeur national **Renault** qui tend vers le recyclage total des véhicules par une séparation beaucoup plus effective des matériaux.

MTB broie également les déchets de bâche textiles de la société **Serge Ferrari** afin que leurs techniciens puissent par la suite les intégrer à leur procédé unique de recyclage TEXTYLOOP®.

#### La BluBox, une innovation majeure pour le recyclage des écrans plats, ampoules et tubes fluorescent

En partenariat avec la société suisse Air Mercury, MTB développe, fabrique et commercialise la Blubox, un processus unique au monde. Alliant innovation et technologie, la Blubox permet de recycler simultanément plusieurs types de déchets mercuriels tels que les écrans plats, ampoules et tubes fluorescents.

Basé sur un procédé de broyage 100% par voie sèche, le processus est confiné dans un conteneur maritime mis sous dépression. Le mercure est capté par aspiration et récupéré dans un fût. La BluBox combine les technologies de broyage, de décontamination du mercure, de tri à courant de Foucault et de tri optique pour, à partir du flux d'écrans LCD entier, obtenir plusieurs fractions distinctes de matériaux. Sont séparés les cartes électroniques, l'aluminium, le plastique, les métaux ferreux. Les cristaux liquides et l'indium restent en mélange dans le broyat du verre de la dalle.



**Avec une expertise industrielle avérée et une capacité à offrir des solutions globales de recyclage, MTB capte de nouveaux clients, fidélise son portefeuille et s'impose sur son marché.**



---

- **A propos de MTB** - [www.mtb.fr](http://www.mtb.fr)

Créé il y a 35 ans, MTB, acteur mondial de référence dans la gestion des déchets industriels, concentre son activité autour de trois pôles majeurs :

- le **recyclage et la valorisation** des métaux non ferreux et déchets complexes
- la **conception et fabrication** de machines de recyclage
- la **conception et l'installation d'usines clefs en main**.

Premier recycleur de câbles électriques en France, MTB valorise plus de 40 000 tonnes par an de déchets industriels soit 40% du marché français en se mettant au service des plus grands noms. Exploitant mais également fabricant, MTB conçoit, commercialise, fabrique et installe aussi bien des machines que des lignes dans le monde entier.

Installée en Isère, à coté de Lyon, la société dispose de trois sites :

1- Une unité de recyclage et valorisation de 75 000 m<sup>2</sup> classée ICPE qui constitue l'une des plus importantes en Europe. Ce site comprend 5 lignes de recyclage (cuivre, aluminium, DEEE, Résidus de Broyage, plastiques) ainsi que la BluBox, qui permet de recycler aussi bien les écrans plats, que les ampoules à « économie d'énergie ».

On trouve également sur le site un centre d'essai et d'un laboratoire d'analyse.

2- Un atelier de 5 000 m<sup>2</sup> dédié à l'assemblage et au montage des usines clefs en main et des machines clients.

3 - Un site d'usinage, de préparations de pièces et de stockage de 25 000 m<sup>2</sup> à Saint-Chef. Ce site bénéficie d'un outil hors normes : un tout nouveau tour d'usinage 5 axes ultramoderne de 56 tonnes, capable d'usiner avec une précision infime des pièces dépassant les 6 mètres de long et le mètre de diamètre.

MTB a réalisé en 2013 un chiffre d'affaires de 60 M€ dont 80% à l'international, et compte 120 collaborateurs.

---

- **Contact Presse**

PIMENT GRENADINE

Maud Rebaudet – 06.77.62.87.95 – [maudrebaudet@piment-grenadine.fr](mailto:maudrebaudet@piment-grenadine.fr)