



DIB / CSR

SOLUTIONS
DE RECYCLAGE



- More Than Business -

PLUS DE 40 ANS D'EXPÉRIENCE DANS LES SOLUTIONS DE VALORISATION

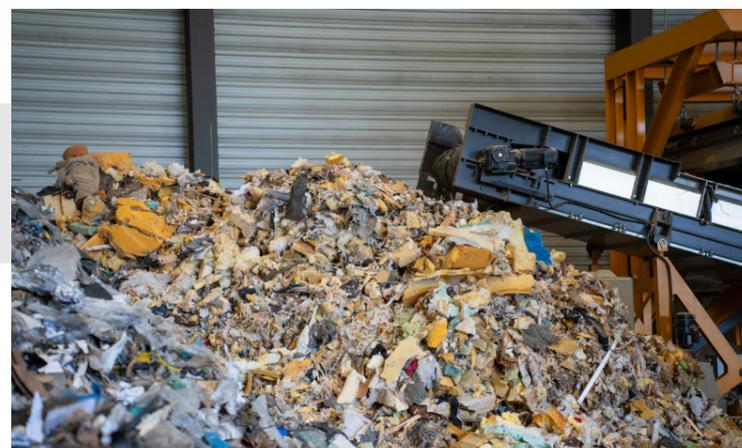
MTB est considérée pionnière du **recyclage des déchets de demain**. Soucieuse de l'avenir de notre planète, l'entreprise a déployé sa stratégie de développement autour des valeurs «zéro déchet, qualité premium et pour nos enfants». À la fois **opérateur** et **fabricant**, MTB dispose d'une expérience hautement qualifiée dans la gestion des déchets industriels complexes.

Pourquoi nous faire confiance ? Tous les équipements MTB sont d'abord testés et éprouvés sur notre site de recyclage avant d'être proposés !

Intégrateur de **solutions complètes** et **clefs en main**, MTB facilite le traitement et la valorisation de gisements de compositions différentes et optimise les processus de préparation et de tri jusqu'à produire des **CSR homogènes et de qualité**.



Une partie des refus de **DIB**, Déchets Industriels Banals, constituent en effet une ressource énergétique lorsqu'ils sont transformés en **CSR**, Combustibles Solides de Récupération. Valorisés dans des fours, ils doivent **répondre aux exigences spécifiques** de leurs utilisateurs.



EXPERTISE COMPLETE

Nous maîtrisons l'ensemble de la chaîne de valeur grâce à nos différents métiers :

- ↳ **Fabrication** de nos équipements
- ↳ Ingénierie de **solutions clefs en main**
- ↳ **Intégration** de systèmes partenaires



DES SOLUTIONS FLEXIBLES ET ADAPTÉES

- ↳ Selon **le volume, la composition** des gisements et **les exutoires souhaités**
- ↳ Des produits sortants homogènes qui conviennent au recyclage et à la revalorisation énergétique

MADE IN FRANCE 

NOS RÉFÉRENCES



Ils nous font confiance : **EXCOFFIER, BAUDELET, BIOVAL, EMREC GmbH, ENERGESMAN**

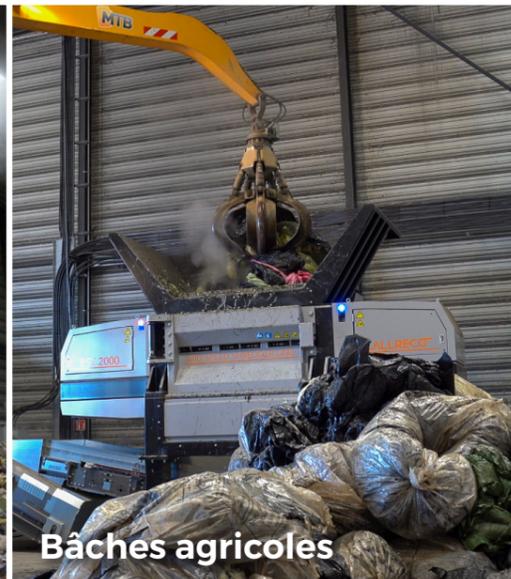
DU DIB AU CSR

- 1 PRÉPARATION**
 - Pré-broyage
 - Broyage
- 2 TRI MATIÈRE**
 - Séparation granulométrique
 - Tri aéraulique
 - Séparation magnétique
 - Tri optique
 - Tri manuel
- 3 CONDITIONNEMENT**
 - Granulation
 - Mise en balles
 - Contrôle qualité

MATIÈRES ENTRANTES

- Les Déchets d'Activité Économique (**DAE**) non dangereux
- Les **encombrants** de déchèterie
- Le tout-venant
- Les **déchets de chantier**
- Les déchets à Haut PCI (Pouvoir Calorifique Inférieur) non recyclés et non dangereux tels que ceux en provenance de refus de tri de déchets solides :
 - Des centres de tri de **DAE** et **CS** (Collecte Sélective)
 - D'unités de tri compostage ou méthanisation
 - Des centres de tri d'**Ordures Ménagères Résiduelles** (OMR) - Partie sèche
 - Des résidus de broyage automobile (**RBA**)...

Quelques exemples sur site :



LA VALORISATION MATIÈRE PERMET DE SÉPARER LES DIFFÉRENTS MATÉRIAUX
(BOIS, PLASTIQUES, MÉTAUX, PAPIERS, CARTONS, VERRES...)



LA VALORISATION ÉNERGÉTIQUE



PRODUITS SORTANTS

En fonction du type de valorisation énergétique, la taille des fragments, la qualité et le conditionnement de CSR jouent un rôle décisif.

Nous proposons par exemple :

LES CSR

- ↳ Valorisation énergétique destinée aux chaudières
- ↳ Moins de **80 mm**
- ↳ **12MJ/kg < PCI < 18MJ/kg**
- ↳ Teneur en chlore **< 1.5%**



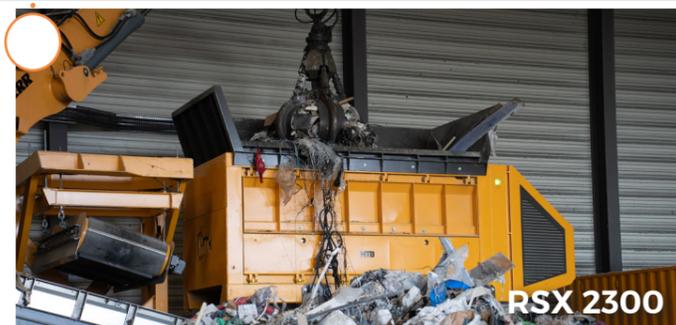
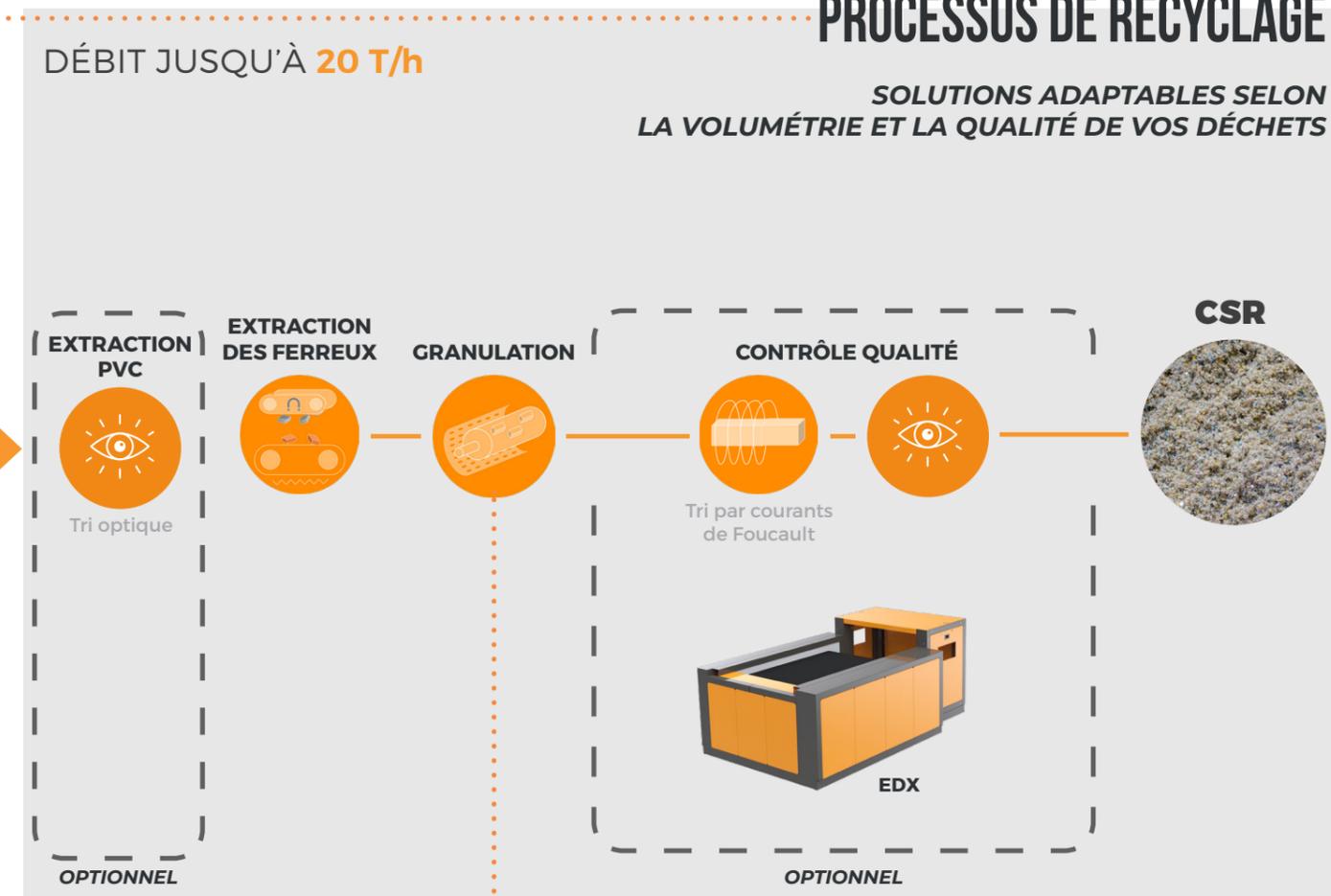
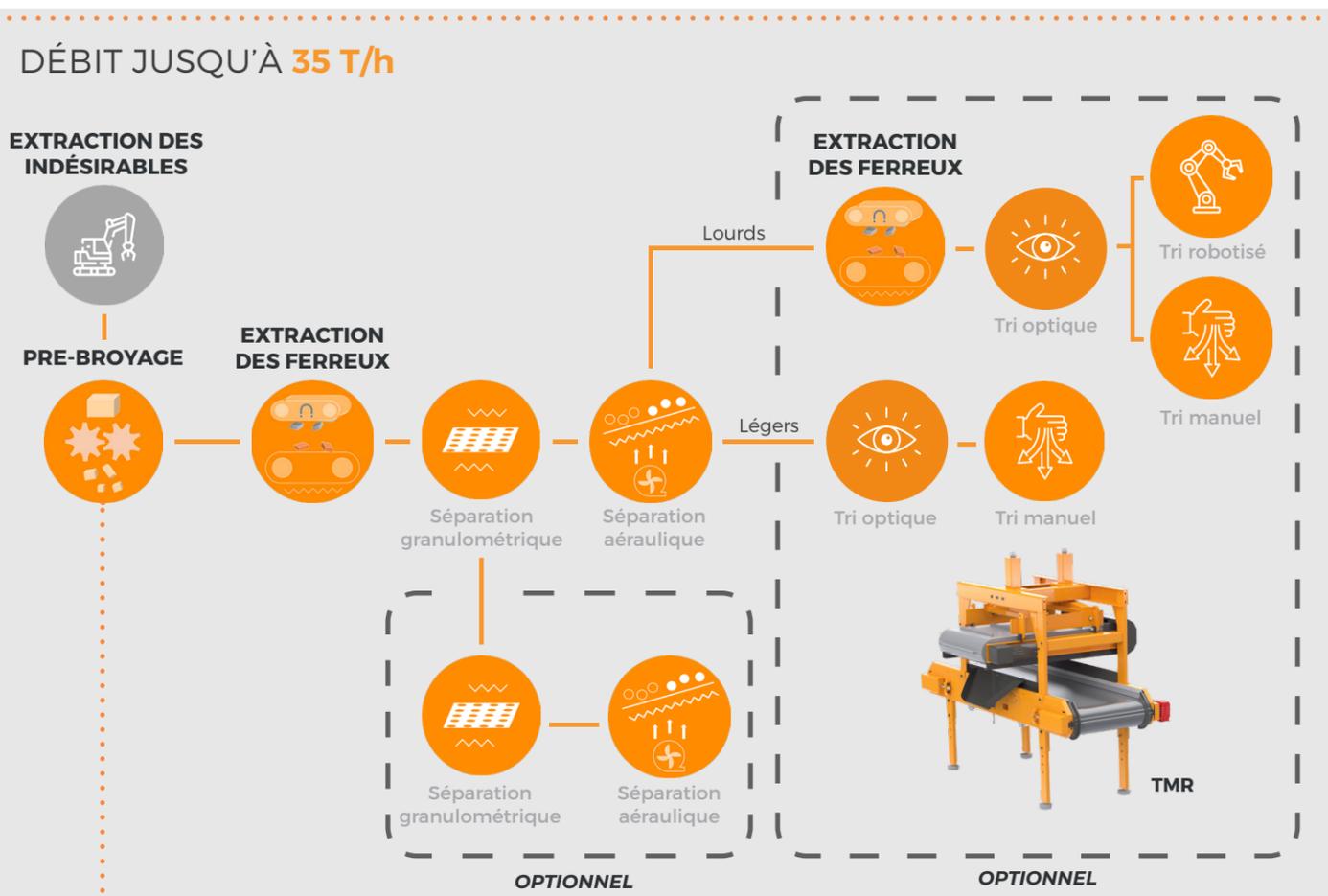
+ Conditionnement possible sous forme de granulats

LES CSR HAUTE QUALITÉ

- ↳ Principalement utilisés en cimenteries
- ↳ Entre **10 mm** et **30 mm**
- ↳ **PCI > 18MJ/kg**
- ↳ Teneur en chlore **< 0.5%**

DU TRI MATIÈRE À LA VALORISATION ÉNERGÉTIQUE

MTB vous accompagne dans le choix et l'intégration de vos équipements. Selon la nature des matériaux entrants, leur volume, leur densité, nous vous proposons **des solutions spécifiques** en termes de pré-broyage, broyage, granulation pour **optimiser le recyclage** et la **valorisation énergétique de vos déchets**.



EN OPTION :

- La valorisation des fines
- La valorisation matière entre les lourds et les légers
- Intégration de solutions manuelles / robotisées / optiques



EN OPTION :

- Extraction du PVC (éléments chlorés)
- Contrôle qualité en continu
- Extraction des métaux non-ferreux

UNE GAMME COMPLÈTE

- + **Réduction de la consommation d'énergie** : jusqu'à 35% par rapport aux moteurs hydrauliques*
- + **Réduction des émissions sonores** grâce au choix de nos moteurs synchrones
- + **Rendement énergétique** de nos machines supérieur à 90%
- + **Maintenance facilitée** pour atteindre un taux de disponibilité des machines optimal
- + **Frais de fonctionnement (OPEX) réduits** grâce au design spécifique et ingénieux de nos équipements et pièces d'usures (moins de consommables)

*et jusqu'à 15% par rapport aux moteurs électriques asynchrones

PRÉ-BROYAGE

- + Déchiquetage efficace grâce à sa **technologie hybride** (cisaille et ripper)
- + Large trémie réversible

BROYAGE / GRANULATION

- + Broyage et granulation possible **en 1 seule étape**
- + **Granulation homogène** et optimale, jusqu'à **10 mm**
- + **Motorisation modulable** selon les applications : 1 à 2 moteurs (176 à 352 kW)
- + Deux poussoirs électriques **en alternance** pour plus de débit

SUPPORT CLIENT

INSTALLATION - MTB SERVICE

Nos techniciens spécialisés sont des experts de l'installation et de la réparation de nos équipements, ce qui garantit un service rapide et efficace partout dans le monde.

SERVICE CLIENT

Nous sommes à vos côtés pour vous conseiller, vous dépanner et vous fournir des pièces de rechange dans les meilleurs délais.

FORMATION & COACHING

Nos experts vous formeront avant la mise en service des machines et vous transmettront toutes les clés pour réussir votre mise en exploitation.

MYMTB

Notre application vous permet d'atteindre une plus grande efficacité en fournissant des données de production en temps réel, un historique de suivi et bien plus encore.

ACCOMPAGNEMENT ECO-CONCEPTION

Notre équipe d'éco-innovation soutient les fabricants dans leurs initiatives d'économie circulaire.



Visit our website

www.mtb.fr

