



*- More Than Business -*



MACHINES

CORPORATE

RECYCLING

**BEST RECYCLING SOLUTIONS FOR CREATING THE FINEST RECYCLED MATERIALS**

[WWW.MTB.FR](http://WWW.MTB.FR)

# MTB 01 OUR

## NOTRE HISTOIRE \ STORY

Created 35 years ago, MTB is a leading global player in the industrial waste management market focusing on three main areas of expertise:

- Recycling and recovery of non-ferrous metals and complex waste
- Design and manufacture of recycling machines
- Design and install of turnkey recycling plants

Located in Trept (near Lyon) in the Isère region of France, MTB maintains three sites:

**A** 80,000 m<sup>2</sup> ICPE classified facility for recycling and recovery. MTB is one of the largest recycling facilities in Europe. The site includes 5 recycling lines (copper, aluminum, WEEE, waste shredders, and plastics). The site also includes a test center and laboratory for material analysis. In addition to a long list of products that we recycle onsite, MTB also operates the BluBox for recycling both flat screens and low-energy bulbs.

**A** 5,000 m<sup>2</sup> workshop dedicated to the assembly and installation of turnkey plants and client's machines.

**A** 15,000 m<sup>2</sup> facility in Saint-Chef is used for warehousing and equipment component processing and preparation. This site also includes a new ultra-modern 5-axis machining lathe weighing 56 tons. It is capable of machining high-precision components over 6 meters long and 1 meter in diameter. In 2014, MTB employed 120 workers and generated €60 million in revenue, 80% of which was credited to international business.

Créé il y a 35 ans, MTB, acteur mondial de référence dans la gestion des déchets industriels, concentre son activité autour de trois pôles majeurs :

- Le recyclage et la valorisation des métaux non ferreux et déchets complexes
- La conception et fabrication de machines de recyclage
- La conception et l'installation d'usines clefs en main

Installée en Isère, à Trept, près de Lyon, la société dispose de trois sites :

**U**ne unité de recyclage et valorisation de 80 000 m<sup>2</sup> classée ICPE qui constitue l'une des plus importantes en Europe. Ce site comprend 5 lignes de recyclage (cuivre, aluminium, DEEE, résidus de broyage, plastiques). On trouve également sur le site un centre d'essai et d'un laboratoire d'analyse.

Afin de clôturer la liste déjà longue des produits pouvant être recyclés sur place, on trouvera enfin la BluBox, qui permet de recycler aussi bien les écrans plats, que les ampoules à économie d'énergie.

**U**n atelier de 5 000 m<sup>2</sup> dédié à l'assemblage et au montage des usines clefs en main et des machines clients.

**U**n site d'usinage, de préparations de pièces et de stockage de 15 000 m<sup>2</sup> à Saint-Chef. Ce site bénéficie d'un outil hors normes : un tout nouveau tour d'usinage 5 axes ultramoderne de 56 tonnes, capable d'usiner avec une précision infime des pièces dépassant les 6 mètres de long et le mètre de diamètre.

MTB a réalisé en 2014 un chiffre d'affaires de 60 M€ dont 80% à l'international et compte 120 collaborateurs.



*Premier recycleur de câbles électriques en France, MTB valorise plus de 40 000 T par an de déchets industriels soit 40% du marché français en se mettant au service des plus grands noms. Exploitant mais également fabricant, MTB conçoit, commercialise, fabrique et installe aussi bien des machines que des lignes dans le monde entier.*

*Working with the industry's top companies, MTB is a leading operator of electrical cables in France, recovering more than 40,000 tons of industrial waste per year, 40% of the French market. Both an operator and manufacturer, MTB designs, manufactures, markets and installs machines, as well as complete lines, worldwide.*





> 1 000 MACHINES  
WORLDWIDE



> 40,000 TONS  
OF TREATED WASTE/YEAR



120  
EMPLOYEES



1 PROCESSING  
LINE/MONTH



3 PRODUCTION  
SITES



60 MILLION  
TURNOVER



> 50 M TONS  
RECYCLED IN 35 YEARS



80%  
US CABLE MARKET

DEPUIS 35 ANS

## 2013 - 2014

Finalization of the purchase of a Hamos processing line for treating plastics present in cables.

Design and manufacture of **CRX 2000 Rotary Shears**

Creation of an **Engineering Division**

Installation and commissioning of a new copper line  
Installation and commissioning of a **shredder residue line**

Creation of **SKY and USIMAX factories** dedicated to manufacturing MTB machines

Creation of **MTB Recyclingtechnik GmbH**, as a result of the partnership between MTB & ERDMANN

## 2011 - 2012

Former General Manager, **Jean -Philippe Fusier** acquires MTB Recycling

Design and manufacture the **SRP 2400** granulator and **2400 R** reinforced shredder

Installation and commissioning of the **WEEE** line

## 2007 - 2009

Integration of new applications:  
**WEEE** recycling  
Aluminum line optimization

Establishment of a partnership with Mag Pro to develop **the Ellipto and the D15** eddy current separators

## 1981 - 1983

Creation of MTB Recycling by Francis Sevilla

Installation and commissioning of **the copper and aluminum lines** in Trept

## 2013 - 2014

Finalisation de l'achat d'une ligne complète Hamos pour le traitement du plastique présent dans les câbles.

Conception et fabrication de la **Cisaille Rotative CRX 2000**

Création d'un **Pôle Ingénierie**

Création d'une nouvelle ligne de cuivre

Création de la **Ligne Résidus de Broyage** :

une compétence supplémentaire

Création des **usines SKY et USIMAX**

pour la fabrication des machines MTB

Création de **MTB Recyclingtechnik GmbH**, fruit du partenariat entre MTB & ERDMANN

## 2011 - 2012

Rachat de la société MTB Recycling par **Jean-Philippe Fusier** ancien Directeur Général de la société.

Conception et fabrication du granulateur **SRP 2400** et du broyeur renforcé **2400 R**

Création de la ligne **DEEE**

## 2007 - 2009

Intégration d'une nouvelle compétence :  
Le recyclage des **DEEE**  
Optimisation de la ligne aluminium

Rapprochement avec la société MagPro pour le développement des séparateurs magnétiques : **l'Ellipto et la D15**.

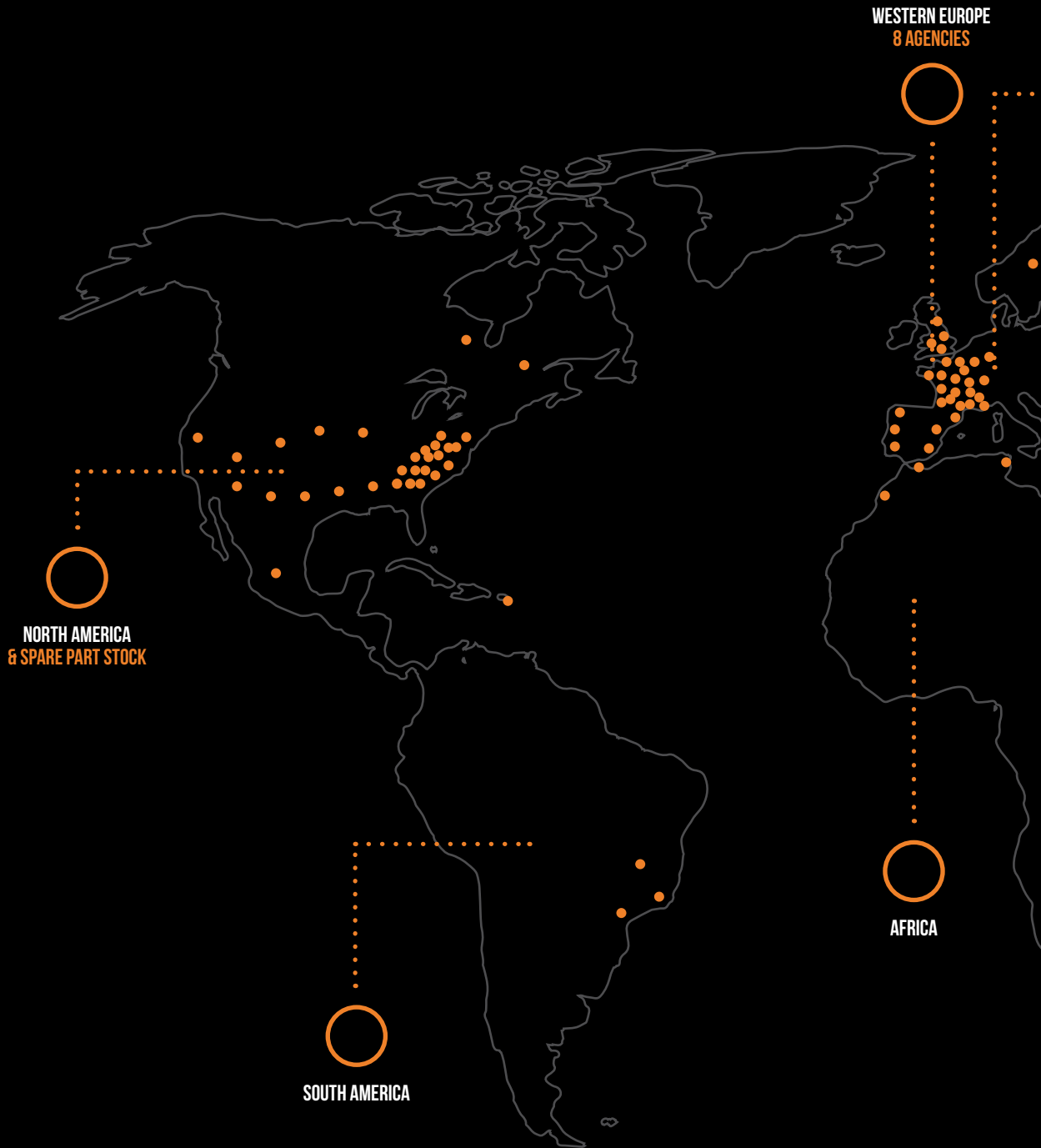
## 1981 - 1983

Création de la société MTB Recycling - par Francis Sevilla

Création des **lignes cuivre et aluminium** sur le site de Trept

# M 02 OUR

NOTRE PRÉSENCE \ **LOCATIONS**

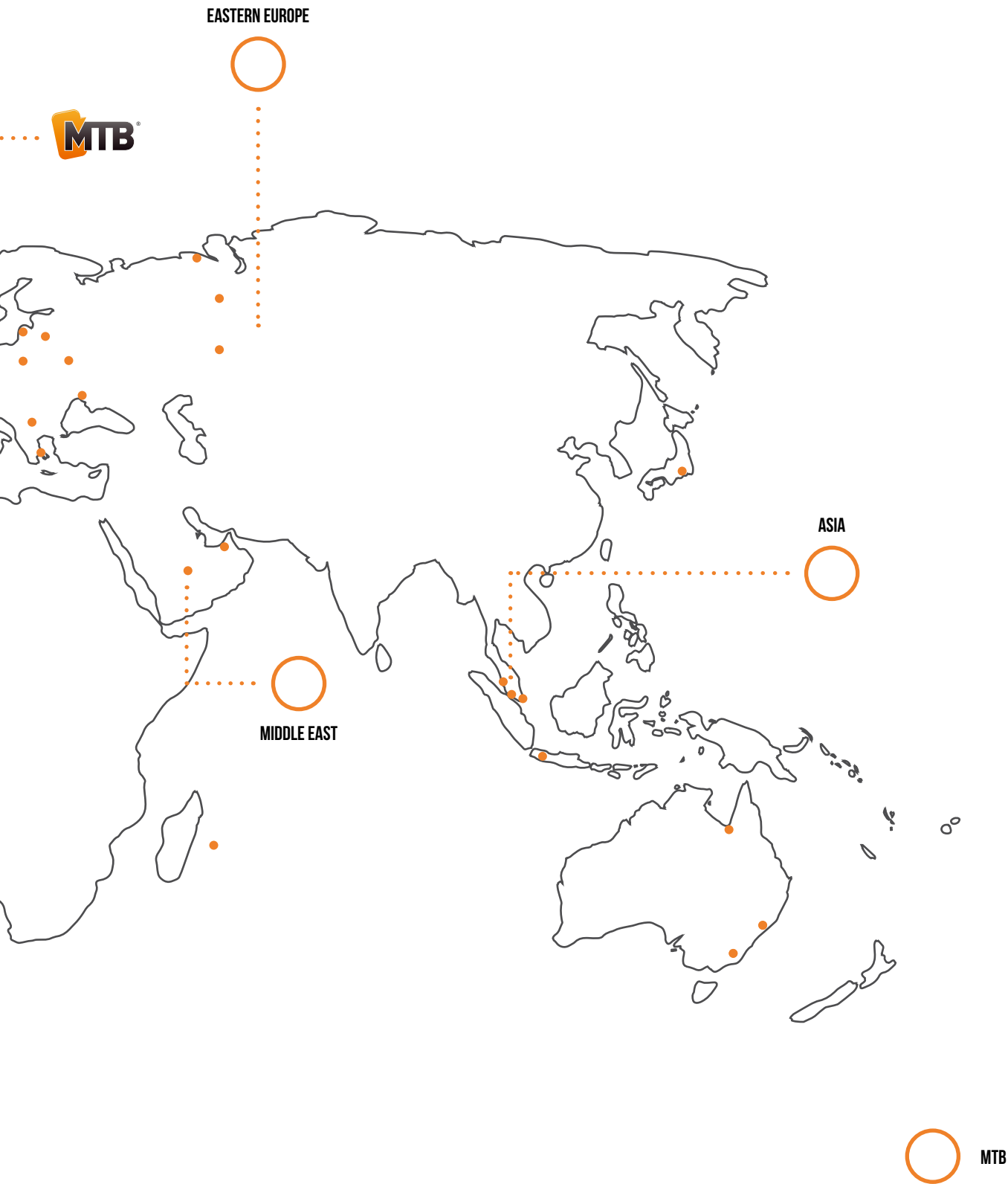


*We guarantee all our customers the same level of excellence around the world  
Nous garantissons à tous nos clients un même niveau d'excellence partout dans le monde*



# 80%

## OF THE REVENUE IS GENERATED INTERNATIONALLY / DU CHIFFRE D'AFFAIRES RÉALISÉ À L'ÉTRANGER



# M 03 OUR

## NOS FORCES \ STRENGTHS

### BOTH OPERATOR AND MANUFACTURER: A UNIQUE COMPANY IN THE RECYCLING INDUSTRY

MTB is a truly unique company within the recycling industry. As an operator and manufacturer, our strength lies in the fact that we understand our customers' issues and work to solve the issues by mastering recycling technologies. This gives us the distinctive ability to offer innovative solutions tailored to the needs of everyone.

MTB: A recycling pioneer  
Each day, we develop the recycling processes of tomorrow thanks to our Research & Development Department and our experience with our existing recycling lines.  
Our workforce, our main resource.

### EXPLOITANT/CONSTRUCTEUR : UNE SINGULARITÉ DANS LE SECTEUR DU RECYCLAGE

MTB représente un modèle dans le monde du recyclage. En tant qu'exploitant et fabricant, notre force est de connaître les problématiques des clients tout en maîtrisant les technologies afin de pouvoir proposer des réponses novatrices et adaptées aux besoins de tous.

Pionnier dans de nombreux domaines, c'est en nous appuyant sur nos équipes de R&D, et sur des lignes de recyclage déjà existantes que chaque jour nous développons les process de recyclage de demain.  
L'humain, notre principale ressource.



*Toujours à l'écoute de nos clients, nous vous accompagnons pour garantir une performance constante de nos machines tout au long de leur existence. Nos équipes sauront vous apporter commercialement et techniquement des solutions adaptées, une plus grande proximité et un meilleur service après-vente. S'appuyant sur un réseau d'agents qualifiés, notre présence internationale nous permet une réactivité et une disponibilité optimale.*

*Always attentive to our customer's needs, we support you in order to ensure consistent performance of our equipment throughout its life. Our team will bring you appropriate solutions, greater proximity and better customer service both commercially and technically. Our international presence, through our network of qualified agents, allows us optimal responsiveness and availability.*





# 1

## SUSTAINABLE ECOLOGY



Our desire is to recycle waste and give it a second life in order to reduce the contamination of our planet, slow down the extraction of raw materials and preserve our natural resources.

For two generations, MTB has developed specific environmentally friendly techniques to reuse valuable natural resources.

MTB also engages in activities that benefit the environment, such as consuming "green" electricity that only comes from clean sources.

## L'ÉCOLOGIE DURABLE

Notre volonté est de recycler les déchets et de leur donner une seconde vie pour réduire la contamination de la planète, pour ralentir l'extraction de matières brutes et préserver nos ressources naturelles.

Depuis deux générations, MTB pense Environnement et développe des techniques spécifiques pour transformer et valoriser la matière.

L'entreprise entreprend des actions en faveur de l'environnement comme consommer de l'électricité « verte » qui provient uniquement de sources non polluantes.

# 2

## OUR MOST VALUABLE RESOURCE: OUR EMPLOYEES



MTB employs 120 valuable men and women who work together to ensure the company's success. The experience of our team is recognized and praised by our customers.

For example, we provide extensive training, both before a recycling system gets delivered and after, to ensure the customer masters the latest processes. But let's not be mistaken, we also learn with our customers, and that is what makes us stronger day after day.

## L'HUMAIN, NOTRE PRINCIPALE RESSOURCE

MTB c'est 120 hommes et femmes de valeur qui œuvrent ensemble à la performance du groupe. Le savoir-faire de nos équipes est reconnu et plébiscité par nos clients. Il est ainsi possible de se former chez MTB, soit avant de se faire livrer une unité de recyclage, soit par la suite, afin de faire une mise à jour et de maîtriser les derniers process au goût du jour. Mais ne nous y trompons pas : nous apprenons aussi avec nos clients et c'est ce qui nous rend plus forts, jour après jour.

# 3

## ON THE LEADING EDGE OF INNOVATION



MTB anticipates the requirements of an evolving industry. Our vast experience and patented technologies provides us with cutting-edge tools that are unrivaled in the industry.

Thanks to our network of agents throughout the world, we offer future-oriented, practical solutions and proven responsiveness.

## PRÉCURSEUR À LA POINTE DE L'INNOVATION

MTB anticipe sur l'évolution des besoins industriels en matières premières.

Notre longue expérience et notre technique brevetée nous ont donné une avance reconnue, des outils de travail uniques recherchés dans le monde industriel et une compétitivité inégalée.

Avec notre réseau d'agents implanté partout dans le monde nous vous proposons des solutions pratiques et validées, orientées vers l'avenir. Une réactivité éprouvée.

# 4

## PREMIUM QUALITY PRODUCTS GUARANTEED



MTB bases its success on excellence. An onsite laboratory at our facility in Trept monitors the quality of raw materials at each stage of the process in order to ensure the optimal quality of products.

MTB recovers industrial waste and provides the highest level of quality on the market.

## LA GARANTIE D'UNE QUALITÉ DE PRODUITS PREMIUM

MTB fonde son succès sur l'excellence.

Grâce à un laboratoire intégré sur le site de Trept, la qualité des matières premières est contrôlée à chaque étape du process garantissant ainsi une qualité de produits optimum.

MTB valorise les déchets industriels afin d'offrir le plus haut niveau de qualité du marché.

# M 04 OUR

## NOS MÉTIERS \ EXPERTISE

### MTB, BOTH AN OPERATOR AND A MANUFACTURER OF INNOVATIVE PRODUCTS

Highly-qualified experience for optimal management of your waste.

The distinctive benefit of MTB lies in the fact that we are both a manufacturer as well as a processor. This allows us to better understand the needs of our clients.

### MTB, UN EXPLOITANT ET UN CONSTRUCTEUR DE PRODUITS INNOVANTS

Une expertise reconnue et hautement qualifiée pour une gestion optimale de vos déchets.

La particularité de MTB d'être à la fois constructeur et utilisateur nous permet de comprendre au mieux les besoins de nos clients.



*Nous assurons la fabrication de nos machines en France depuis la conception jusqu'à la mise en route chez le client. Nous proposons des machines fiables, robustes et économiques, testées dans notre unité de recyclage. Nous sommes ouverts à toute adaptation spéciale de nos machines, ainsi qu'à toute demande pouvant satisfaire vos besoins industriels.*

*We stand by our equipment from their design and manufacturing in France, to their startup with the end customer. We offer reliable, robust and valuable equipment that is proven in our recycling facility. We can even provide custom solutions to meet the unique demands in your application*





## OUR RECYCLING SOLUTIONS

Electrical cables - Copper & Aluminum  
WEEE  
Aluminum Products  
Pneumatics / Rubber  
Shredder Residues  
NHIW  
Plastics  
LCD  
Recycling Clinkers  
Pulpers Recycling  
Wood Recycling  
Automobile Products Recycling

*"We ensure the efficiency of our machines for optimum quality of the products recovered. Recycling capacity of 100,000 tons per year. 100 % of our production undergoes sampling and quality control."*

## NOS SOLUTIONS DE RECYCLAGE

Câbles électriques-Cuivre & Aluminium  
DEEE  
Produits aluminium  
Pneumatiques / Caoutchoucs  
Résidus de Broyage  
DIB  
Plastiques  
LCD  
Recyclage de mâchefers  
Recyclage de pulpers  
Recyclage de bois  
Recyclage de produits automobiles

*"Nous assurons l'efficacité des machines pour une qualité optimale des produits obtenus. Une capacité de recyclage de 100 000 T par an. L'échantillonnage et le contrôle qualité de 100% de notre production."*

## MACHINE ENGINEERING

Shredders  
Shears  
Granulators  
Air Density Separation Tables  
Vibrating Sieves  
Batch Hoppers  
Magnetic Separators  
Air Treatment  
Automation and Electricity  
Conveying  
Electrostatic Separation

*"In a 15,000 m<sup>2</sup> workshop, we manufacture individual machines that can weigh up to 800 tons."*

## CONCEPTION DES MACHINES

Broyeurs  
Cisailles  
Granulateurs  
Tables densimétriques  
Tamis vibrants  
Trémies d'alimentation  
Séparateurs magnétiques  
Traitement de l'air  
Automatismes et électricité  
Convoyage  
Séparation électrostatique

*"Dans un atelier moderne d'une surface de 15 000 m<sup>2</sup>, des machines ou des unités complètes allant jusqu'à 800 T."*

## ADVANCED ENGINEERING RECYCLING SYSTEMS MANAGEMENT

MTB not only designs turnkey processing plants, but can also train customers on how to manage their recycling systems, based on the many years of experience in the field

*"Our goal: is to be the best designer and producer of solutions for waste recovery in France and abroad in all applications including: WEEE, NHIW, tires, ASR, cable, OM, RDF, sorting, plastics and metals."*

## INGÉNIERIE DE POINTE LA GESTION D'UNITÉS DE RECYCLAGE

Non seulement MTB conçoit des unités de traitement clés en main, mais peut aussi former des équipes à la gestion d'unités de recyclage, en bénéficiant de ses années d'expérience acquises sur le terrain.

*"L'objectif : être en France et à l'étranger le meilleur concepteur et producteur de solutions pour la valorisation des déchets, dans tous les domaines : D3E, DIB, pneus, RBA, câbles, OM, CSR, centre de tri, plastiques et métaux."*



RECYCLING



MANUFACTURING



ENGINEERING

**HAVING A DUAL EXPERTISE  
AS AN OPERATOR  
AND MANUFACTURER  
IS A PROVEN LIVE DEMONSTRATION**


PARCE QU'AVOIR LA DOUBLE COMPÉTENCE, DE RECYCLEUR ET DE FABRICANT, C'EST APPORTER LA PREUVE PAR L'EXEMPLE





**BEST RECYCLING SOLUTIONS  
FOR CREATING THE FINEST RECYCLED MATERIALS**



 Quartier de la Gare - 38460 Trept - FRANCE

 +33 474 928 768  [info@mtb.fr](mailto:info@mtb.fr)  [www.mtb.fr](http://www.mtb.fr)

